

NIBE αντλία θερμότητας αέρα / νερού
για οικιακή ή επαγγελματική χρήση

NIBE™ F2040

NEO



Χαρακτηριστικά της NIBE™ F2040

Συμπαγής κατασκευή και κομψός σχεδιασμός

Συμπιεστής με τεχνολογία inverter

Αναλογικός έλεγχος του κυκλοφορητή

Λειτουργία ψύξης

Ενσωματωμένη λεκάνη συμπυκνωμάτων

Δυνατότητα συστοιχίας

Συνδυασμός με τους σύγχρονους ελεγκτές SMO 20 ή SMO 40

NIBE F2040

Η νέα πρωτοποριακή σειρά αντλιών θερμότητας αέρα/νερού F2040 της NIBE αποτελεί την ιδανική λύση για εφαρμογές σε υπάρχουσες ή νέες οικίες, καθώς και σε επαγγελματικές εγκαταστάσεις.

Σε υπάρχουσες εγκαταστάσεις η NIBE F2040 8,12 ή 16 kW χωράει σχεδόν παντού και καλύπτει με τον καλύτερο τρόπο ολικώς ή μερικώς τις ανάγκες σε θέρμανση με θερμαντικά σώματα ή ενδοδαπέδια, ψύξη με ενδοδαπέδια ή fan coils και ζεστό νερό χρήσης σε συνδυασμό με ταμιευτήρα νερού χρήσης.

Για νεόδμητα κτήρια δίνει μία σειρά από πολύ καλά μελετημένες λύσεις σε συνδυασμό με τους ταμιευτήρες και τους ελεγκτές της NIBE.

Σε συστοιχία μπορεί επίσης να καλύψει και τις ανάγκες μεγάλων κτηρίων, έως και 128 kW.

Με τεχνολογία συμπιεστή inverter και προσοχή στις λεπτομέρειες, η NIBE F2040 ήλθε για να καλύψει και το τελευταίο κενό που υπήρχε στις πιθανές ανάγκες ενός κτηρίου.

Για περισσότερες λεπτομέρειες απευθυνθείτε στο www.thermogea.gr.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

NIBE™ F2040

Περιγραφή		F2040 - 8	F2040 - 12	F2040 - 16
Θέρμανση				
COP στους 7/35°C*		4,60	4,74	4,66
COP στους 7/45°C*		3,47	3,66	3,59
COP στους 7/55°C*		3,11	3,10	2,91
COP στους 2/45°C*		2,82	2,94	2,84
COP στους 2/35°C*		3,79	3,89	3,78
COP στους -15/45°C*		1,95	1,94	1,89
COP στους -7/45°C*		2,47	2,48	2,43

Ψύξη				
EER στους 27/7°C*		3,17	3,13	3,33
EER στους 27/18°C*		3,50	3,52	3,91
EER στους 35/7°C*		2,68	2,77	2,88
EER στους 35/18°C*		3,08	3,12	3,12

Ηλεκτρικές συνδέσεις		230V 50Hz, 230V 2AC 50Hz		
Συμπιεστής		Διπλός περιστροφικός		
Προστασία από νερό/σκόνη		IP 24		
Μέγιστη θερμοκρασία	°C	58		
Ποσότητα ψυκτικού μέσου (R410A)	kg	2,55	2,90	4,00
Συνδέσεις θέρμανσης	mm	G 1		G 1 1/4
Ύψος (με βάση)	mm	900	995	1450
Μήκος	mm	1025	1145	
Πλάτος	mm	420	450	
Βάρος	kg	90	105	135

*σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 14511

Μοντέλα	Απόδοση
NIBE F2040 - 8	8 kW
NIBE F2040 - 12	12 kW
NIBE F2040 - 16	16 kW

Ευέλικτες λύσεις του συστήματος

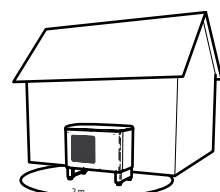
Με τη νέα σειρά NIBE F2040 μπορούμε να παρέχουμε θέρμανση, ψύξη και ζεστό νερό χρήσης σε κάθε οικιακή ή επαγγελματική εγκατάσταση.

Η NIBE προσφέρει μαζί με την F2040 μια ευρεία επιλογή παρελκομένων και μία ολοκληρωμένη σειρά εσωτερικών μονάδων. Αυτές έχουν αναπτυχθεί στα πλαίσια της πολυετούς ανάπτυξης των αντλιών θερμότητας αέρα / νερού από την NIBE για να βελτιώσουν την απόδοση της συσκευής και να σας προσφέρουν την μέγιστη δυνατή εξοικονόμηση και άνεση.

Παράγοντες όπως το μέγεθος του σπιτιού σας και οι ανάγκες σας σε ζεστό νερό χρήσης, ή οι καταναλώσεις καυσίμων των τελευταίων ετών (για υπάρχοντα κτήρια) είναι καθοριστικοί για την επιλογή του κατάλληλου για εσάς συστήματος.

Για τον καλύτερο συνδυασμό, παρακαλείσθε να συμβουλευτείτε τον εγκαταστάτη της NIBE.

		F2040 - 8	F2040 - 12	F2040 - 16
Μέγιστη στάθμη ηχητική ισχύος σύμφωνα με EN 12102	Lw(A)	54	57	68
Στάθμη ηχητικής πίεσης στα 2m	dB(A)	40	43	54



Διατηρείται το δικαίωμα αλλαγών NIBE 2013